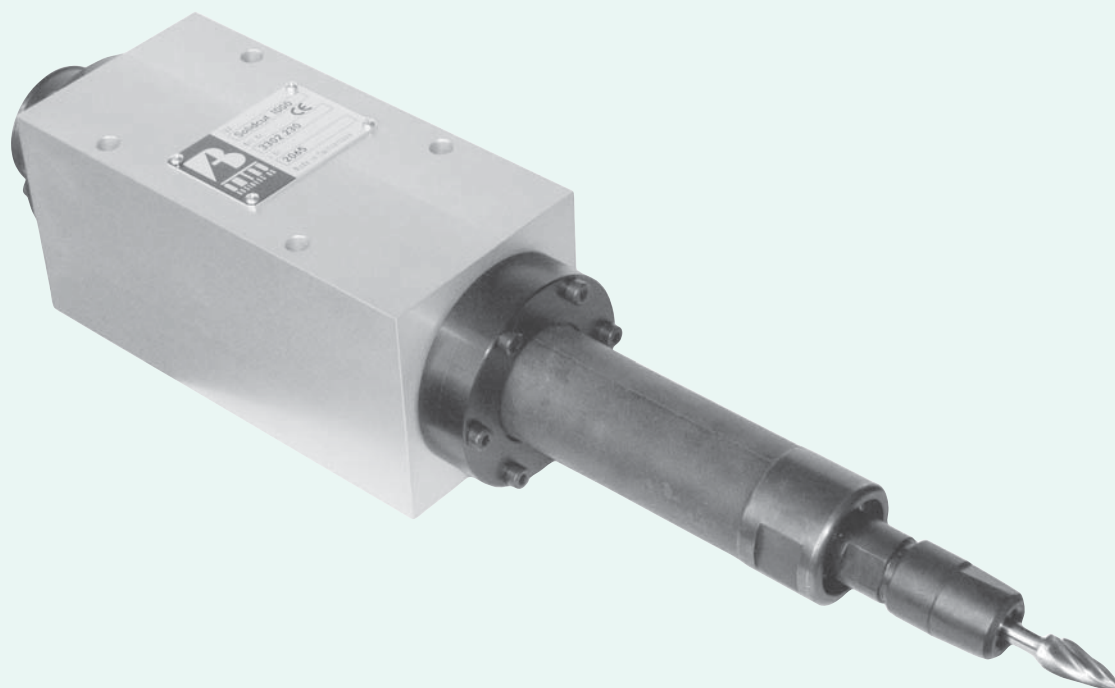




SOLIDCUT 1000



SOLIDCUT 1000



I Il SOLIDCUT 1000 può essere utilizzato per la sbavatura economica e smussatura sia di pezzi metallici che non metallici.

Consente elevati avanzamenti pur mantenendo una qualità uniforme.

Particolarmente adatta per la pre-fresatura con applicazioni di sbavatura.

Il SOLIDCUT 1000 può essere montato sia in posizione statica su porta-utensile (Toolstand) o sul braccio del robot.

Nel caso di cambio automatico di questi utensili, è disponibile un cambio utensile (Changing Systems).

È consentito l'uso di utensili di fresatura commerciali.

Per garantire il funzionamento ottimale del motore è necessario utilizzare aria compressa filtrata e lubrificata.

GB The milling tool SOLIDCUT 1000 can be used for the economical deburring and deflashing of metallic as well as nonmetallic parts.

It allows high feed rates with an uniform quality. It is specially suitable for pre-milling at deflashing applications.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercial milling inserts can be used.

To assure an optimal life of the air motors the compressed air must be cleaned and lubricated.

D Das Fräswerkzeug SOLIDCUT 1000 eignet sich zum wirtschaftlichen Entgraten und Verputzen von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Druckluftspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es ist besonders geeignet für das Vorfräsen beim Gussputzen.

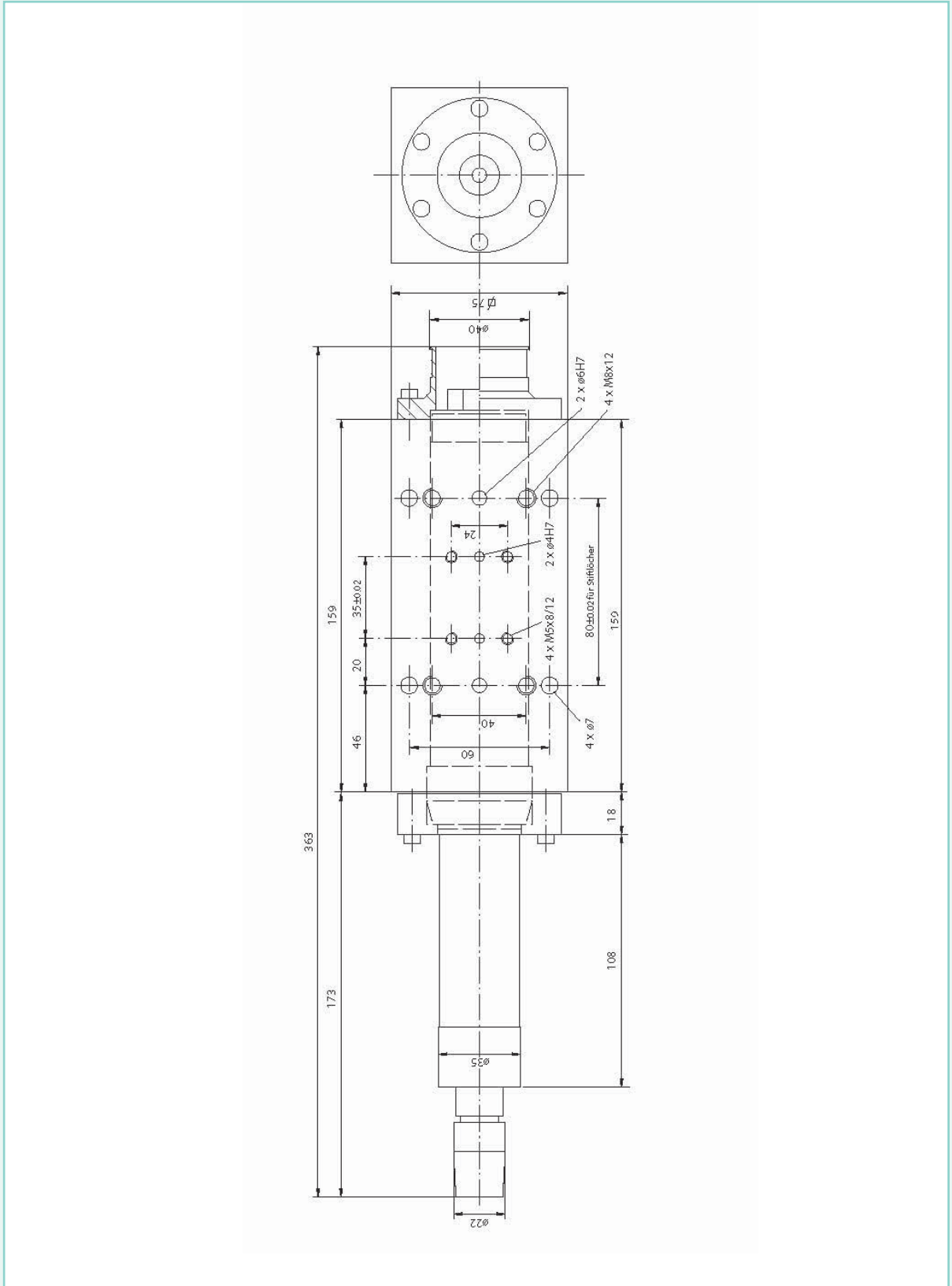
Das Fräswerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Fräseereinsätze verwendet werden.

Für eine optimale Funktion der Luftmotoren wird gereinigte und geölte Druckluft benötigt.



SOLIDCUT 1000



SOLIDCUT 1000



DATI TECNICI

Potenza motore	1300 W
Velocità rotazione a vuoto	25000 g/min
Avanzamento	10-300 mm/sec
Consumo di aria	.28 l/sec
Ingressi alimentazione aria	.BSP 3/8/Ø12
Pinza	.Ø8 mm
Peso	.3.6 Kg
Codice articolo	.3302.231

ACCESSORI OPZIONALI

	Codice
Pinza Ø6 mm	.1085.001
Pinza Ø8 mm	.1085.002
Pinza Ø10 mm	.1085.003
Pinza 1/4	.1085.004
Pinza 3/8	.1085.005
Utensili per sbavatura	.su richiesta
Rilevamento rottura utensile	.su richiesta

SPECIFICATIONS

Power	1300 W
Idling speed	25000 rpm
Feed forward rate	10-300 mm/sec
Air consumption	.28 l/sec
Air connections	.BSP 3/8/Ø12
Collet	.Ø8 mm
Weight	.3.6 Kg
Article-No.	.3302.231

OPTIONAL ACCESSORIES

	Code
Collett Ø6 mm	.1085.001
Collett Ø8 mm	.1085.002
Collett Ø10 mm	.1085.003
Collett 1/4	.1085.004
Collett 3/8	.1085.005
Burs for deburring	.on request
Tool breakage Monitoring	.on request

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung	1300 W
Leerlaufdrehzahl	25000 min ⁻¹
Vorschub	10-300 mm/sec
Luftverbrauch	.28 l/sec
Luftanschlüsse	.BSP 3/8/Ø12
Spannzange	.Ø8 mm
Gewicht	.3.6 Kg
Artikel-Nr.	.3302.231

Ergänzendes Zubehör

	Artikel-Nr.
Spannzange Ø6 mm	.1085.001
Spannzange Ø8 mm	.1085.002
Spannzange Ø10 mm	.1085.003
Spannzange 1/4	.1085.004
Spannzange 3/8	.1085.005
Fräseinsätze	.auf Anfrage
Wz. Bruchüberwachung	.auf Anfrage